

MasterFlow® 916 AN

Состав на основе полиэфирной смолы для крепления резьбовых стержней

Описание

MasterFlow® 916 AN представляет собой двухкомпонентный состав на основе полиэфирной смолы для крепления резьбовых стержней в бетоне, кирпичной или каменной кладке.

Рекомендуемое применение

Материал MasterFlow 916 AN предназначен для крепления:

- » Навесов
- » Котлов
- » Подставок для велосипедов
- » Перил
- » Опор каменной кладки
- » Вывесок
- » Защитных барьеров
- » Балконных ограждений
- » Стеллажей
- » Механизмов и оборудования
- » Спутниковых антенн

Материал MasterFlow 916 AN можно применять при производстве внутренних и наружных работ.

Преимущества

- » Анкеры могут размещаться вблизи свободных краёв конструкций;
- » Пригоден для сухих, влажных и обводнённых отверстий;
- » Экономичная система: уменьшенные диаметры сверления. Для арматуры M20 требуется отверстие диаметром всего 22 мм, а для M24 – всего 26 мм;
- » Возможность варьирования глубины анкеровки;
- » Соотношение компонентов 10:1;

Упаковка

Продукт MasterFlow 916 AN поставляется в картриджах однопоршневой конструкции. Объём – 300 мл.

Необходимые принадлежности

Для работы с данным продуктом необходимы:

- » Специальный пистолет (для картриджей объёмом 300 мл использовать стандартный пистолет)
- » Смесительные насадки
- » Насос для очистки с продувкой, либо сжатый воздух
- » Чистящие щетки
- » Удлиняющие трубки
- » Пластиковые накладки

Применение

Для правильного использования материала ознакомьтесь с Инструкцией по применению.

Испытания и сертификация

- » Директива ETAG 001 (Часть 5, вариант 7) для резьбовой арматуры (M8-M24), оцинкованная сталь 5.8-8.8 & 10.9 и нержавеющая сталь A4-70; A4-80 & HCR (1.4529) в бетоне без трещин (C20/25 до C50/60).
- » Классификация "А+" в соответствии с обязательным нормативом, регламентирующим эмиссию летучих органических соединений (Франция).
- » Тестировано в соответствии с Системой сертификации LEED 2009 EQ c4.1, правило SCAQMD 1168 (2005).

Условия и сроки хранения

Картриджи следует хранить в оригинальной упаковке, в прохладном помещении (при температуре от +5 до +25°C), не допуская попадания прямых солнечных лучей. При соблюдении данных условий хранения срок годности продукта составляет 12 месяцев с даты его производства.

MasterFlow® 916 AN

Технические данные

Рабочее время и время нагружения

Примечание: рабочее время (T_{work}) – стандартное время гелеобразования при самом высоком значении температуры в данном интервале.

Температура картриджа со смолой	Рабочее время (T_{work})	Температура основания	Время нагрузки (T_{load})
от +10 до +20°C	6 мин.	от +10 до +20°C	80 мин.
от +20 до +25°C	4 мин.	от +20 до +25°C	40 мин.
от +25 до +30°C	3 мин.	от +25 до +30°C	30 мин.
от +30 до +35°C	2 мин.	от +30 до +35°C	20 мин.
от +35 до +40°C	1,5 мин.	от +35 до +40°C	15 мин.

Физические свойства

Характеристики		Ед. изм	Показатель	Стандарт испытаний
Плотность		г/см ³	1,7	ASTM D 1875, +20°C
Прочность на сжатие	4 ч.	Н/мм ²	50	ASTM D 695, +20°C
	24 ч.		60	
	7 сут.		74	
Модуль упругости при сжатии	7 сут.	ГН/м ²	3,13	ASTM D 695, +20°C
Прочность на растяжение	24 ч.	Н/мм ²	11	ASTM D 638, +20°C
	7 сут.		13	
Относительное удлинение при разрыве	24 ч.	%	0,09	ASTM D 638, +20°C
	7 сут.		0,12	
Прочность на изгиб	7 сут.	Н/мм ²	24	ASTM D 790, +20°C

Расчётное количество креплений на один картридж (для плотных оснований)

Объем картриджа	h_{ef}	M8	M10	M12	M16	M20	M24
		Сверление Ø10 мм	Сверление Ø12 мм	Сверление Ø14 мм	Сверление Ø18 мм	Сверление Ø22 мм	Сверление Ø26 мм
300 мл	8d	106	65	43	23	13	8
	10d	85	52	34	18	11	7
	12d	71	43	29	15	9	5

Примечание: при работе на строительной площадке, как правило, фактический расход продукта превышает теоретически рассчитанную величину, что приводит к уменьшению количества креплений на один картридж. На практике это уменьшение оказывается более значительным для отверстий малых диаметров, а также в случае неглубокой анкеровки.

MasterFlow® 916 AN

MasterFlow 916 AN с резьбовыми стержнями

Параметры монтажа

Диаметр резьбовых стержней (мм)	8	10	12	16	20	24
Диаметр высверленных отверстий (мм)	10	12	14	18	22	26

Расчётные величины сопротивления

Размер анкера, мм	Ø8	Ø 10	Ø 12	Ø16	Ø20	Ø24
Фактическая глубина анкеровки h_{ef} (мм)	90	110	125	170	250	300
Бетон без трещин, температурный интервал -40°C ... +80°C						
Вырыв						
C20/25 $N_{Rd,p}$ (кН)	12,57	18,24	24,87	42,73	74,18	87,96
C50/60 $N_{Rd,p}$ (кН)	16,34	23,71	32,33	55,54	96,43	114,35

Рекомендуемые величины сопротивления

Размер анкера, мм	8	10	12	16	20	24
Фактическая глубина анкеровки h_{ef} , мм	90	110	125	170	250	300
Бетон без трещин, температурный интервал (-40°C / +80°C)						
Вырыв						
C20/25 $N_{Rec,p}$ (кН)	8,98	13,03	17,76	30,52	52,98	62,83
C50/60 $N_{Rec,p}$ (кН)	11,67	16,94	23,09	39,67	68,88	81,68

Частный коэффициент надёжности $\gamma=1,4$.

Значения сопротивлений при более высоких температурах можно узнать в департаменте технической поддержки BASF.

Все вышеприведенные значения учитывают комбинацию выдёргивания и разрушения бетона по конусу (при напряжении) и разрушения стали (при сдвиге).

MasterFlow® 916 AN

Очистка инструментов

Остатки продукта можно удалить механическим способом (после отверждения), либо с помощью щётки, мыльной воды и растворителя (в неотверждённом состоянии).

Примечание:

Продукция сертифицирована.

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Для получения дополнительной информации следует обращаться к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы»

Инструкция по безопасности

При применении материала MasterFlow 916 AN необходимо соблюдать общеизвестные меры безопасности, которые действуют при работе с химической продукцией. Меры безопасности по работе и транспортировке продукта описаны в паспорте безопасности (MSDS)

