BASF
We create chemistry

MasterTop® P 604

Двухкомпонентный экономичный предварительно наполненный эпоксидный грунтовочный состав нормального отверждения, без летучих растворителей, для сухих бетонных оснований

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется в качестве грунтовки в системах эпоксидных покрытий пола MasterTop.
- Допускается использование материала в качестве ремонтного состава в смеси с прокаленным кварцевым песком. Соотношение связующее/кварцевый песок и фракции песка необходимо выбирать исходя из типов ремонтируемых дефектов.
- В качестве высоконаполненной смеси на основе кварцевого песка для изготовления плинтусов с выкружкой (галтели).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- MasterTop P 604 обеспечивает отличную адгезию полимерному покрытию с основанием.
- Материал не содержит летучих органических веществ, поэтому при необходимости может применяться как универсальный ремонтный состав.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

УПАКОВКА

Двухкомпонентный материал MasterTop P 604 поставляется в металлических ведрах:

- компонент «А» 23,6 кг;
- компонент «В» 6,4 кг;
- масса комплекта 30 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30ºС. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 12 месяцев. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before…».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал MasterTop P 604 применяется в системах покрытий пола MasterTop практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco.

Работы по устройству полимерного покрытия с использованием MasterTop P 604 по традиционному бетону необходимо производить не ранее, чем основание достигнет 70% своей марочной прочности, завершиться первичная усадка и его массовая влажность будет не более 4% (как правило, это происходит через 28 суток после укладки). В течение этого времени основанию необходим определенный уход, который заключается в обеспечении температурно-влажностных условий выдержки. Рекомендуется применять традиционные методы ухода за бетоном. В случае применения различных средств по уходу (кюрингов) их необходимо полностью удалить в рамках мероприятий по подготовке основания. Влажность основания необходимо определять с помощью диэлькометрического влагомера или используя СМ метод (карбидный).

В конструкции основания бетонного пола по грунту должен быть предусмотрен и качественно выполнен гидроизоляционный слой. Это также необходимо в конструкции основания по плите перекрытия, когда в нижерасположенных помещениях имеют место влажные процессы или перепады температур. Капиллярный подъем влаги в основаниях недопустим – это может привести к отслоению полимерного покрытия.

Все загрязнения, такие как: цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию материала к бетону.

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS
Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

Прочность основания на сжатие должна быть не менее 20 МПа, а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа. Данные параметры удобнее всего определить, используя склерометр (или молоток Шмидта) и адгезиметр (например, ПСО-5МГ4).
Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Также допустимые значения зависят от выбранной системы полимерного покрытия. Как правило, горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 4 мм на 2 м для стандартных условий и 2 мм на 2 м для покрытий с повышенными требованиями по ровности (согласно СП 29.13330.2011 «ПОЛЫ»). Измерения производятся с помощью 2 м рейки или правила.
Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть предварительно отремонтированы. Выбор материалов и технологий ремонта зависит от типов имеющихся дефектов, конструкции основания и планирующихся эксплуатационных нагрузок.
Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Подготовка основания

Механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений и открытия пор, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, и, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.
Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия.
Наилучшим методом подготовки для полов подверженных значительным динамическим нагрузкам, воздействию химических веществ или перепадам температур является фрезерование или дробеструйная обработка. В ряде случаев, данный вид подготовки основания потребует дополнительного шпатлевания перед нанесением основных слоев покрытия.
Наиболее распространенный вид подготовки основания – шлифование. При использовании данного метода подготовки рекомендуется применять алмазные абразивные элементы большей крупности. Для материала MasterTop P 604 данный вид подготовки наиболее неэффективный. Рекомендуем использовать дробеструйную обработку.
Результатом обработки должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательно, чтобы после обработки открылся (стал виден) минеральный заполнитель (щебень, крупный песок).
После обработки основание должно быть тщательно обеспылено с помощью промышленного пылесоса.
Не допускается использовать воду в процессе обработки и очистки основания.

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +8°C до +30°C. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3 – 4°C. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).
Температура основания должна быть на 3ºC выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).
Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +8°C до +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.
Влажность воздуха на объекте должна быть не более 85% при температуре выше +23°C и не

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

более 75% при температуре +10°С. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.
Температура компонентов материала должна быть около +20°С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25°С.
Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал MasterTop P 604 состоит из двух компонентов: «А» - эпоксидная смола (23,6 кг) и «В» - отвердитель (6,4 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования комплекта следует четко соблюдать массовое соотношение компонентов (перед взвешиванием нужно перемешать компоненты независимо друг от друга). При несоблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.
Последовательность приготовление материала:

- вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать компонент «А» (смола) в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300 – 400 оборотов/мин);
- полностью перелить компонент «В» (отвердитель) в ёмкость компонента «А» (смола) и тщательно перемешать в течение 2 – 3 минут до получения однородной консистенции материала. При этом должны захватываться участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной ёмкости;
- перелить материал во вторую, чистую ёмкость и вновь перемешать в течение 1 – 2 минут.
- При необходимости, кварцевые пески и другие наполнители добавляются в предварительно смешанный вяжущий материал при постоянном перемешивании. Следует перемешивать до получения гомогенной смеси.

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.
Химическая реакция между компонентами «А» и «В» – экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А» + «В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 15 – 20 минут.

Нанесение материала

Материал MasterTop P 604 наносится на основание с помощью резинового сквиджа или металлического шпателя с последующей прокаткой валиком с синтетическим ворсом. В процессе нанесения грунтовочного состава не допускать образования луж и потеков. Слой грунта должен наноситься равномерно.
Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.
Если первый грунтовочный слой полностью или частично впитался в основание необходимо нанести материал повторно. Для экономии материала повторное нанесение грунта необходимо производить после отверждения первого слоя (сроки отверждения слоя зависят от температурных условий на объекте). Общий расход материала на грунтовку основания зависит от пористости и текстуры поверхности.
После нанесения материал на протяжении 24 часов (при 20°С) следует защищать от непосредственного воздействия воды. В этот период времени воздействие воды может вызвать на поверхности окрашивание в белый цвет и/или клейкость поверхности, которые в значительной степени влияют на адгезию с последующим покрытием и обязательно должны быть удалены.
В итоге: Перед нанесением основных слоев покрытия, правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

MasterTop® P 604

бетона без сухих или матовых пятен, иметь четко видимую полимерную пленку. Загрунтованная поверхность не должна липнуть, на ней не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор.
На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.
Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, необходимо присыпать прокаленным кварцевым песком (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).
Межслойный интервал при температуре +23°C должен быть не более 48 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop P 604 не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: - компонент «А» (эпоксидная смола) - компонент «В» (отвердитель)	 100 27		
Плотность смеси при температуре +23°C	1,44 г/см^3		
Вязкость смеси при температуре +20°C	1 400 мПа·с		
Время обработки состава (комплект 30 кг)	при +12°C 60 минут при +20°C 30 минут при +30°C 15 минут		
Расход материала*	0,4 – 0,6 кг/м^2		
Время полимеризации	при +10°C 5 суток при +23°C 3 суток при +30°C 2 суток		
Межслойный интервал: - минимум - максимум**	при 10°C через 16 часов через 48 часов	при 23°C через 6 часов через 48 часов	при 30°C через 3 часа через 24 часа
Твердость по Шору D (после 7 дней)	79		
Прочность на сжатие (после 28 дней)	55 МПа		
Прочность при растяжении (после 7 дней)	10 МПа		
Внешний вид	Глянцевая поверхность***		

* - Расход зависит от пористости и текстуры основания.
** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.
*** - Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

We create chemistry

MasterTop® P 604

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «БАСФ Строительные системы».
Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта.
Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org